
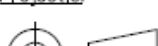


DETAILS	
DEUR AFMETINGEN:	H=400 B=100
DEUR :	DR18
SLOT :	ST13
BINNENWERK :	BW01
VARIABLE :	WAARDE :
-	-
-	-

OPPERVLAKTE BEHANDELING:

- * THERMISCH VERZINKT VLGS. EN ISO 1461 MET EEN MINIMALE DROGE LAAGDIKTE VAN . . μm .
- * GRONDSTUK BEHANDELD MET NOXYDE TOT 0.25 MTR BOVEN HET MAAIVELD MET EEN DROGE LAAGDIKTE VAN 150 μm .

-	-	-	-	Bijz.:-			 P.M.F. Machinefabriek Veendam B.V. POSTBUS 290 NL-9640 AG VEENDAM Tel. (+31) 598-613290 Fax. (+31) 598-621089
-	-	-	-	Schaal:	1:50	Datum:	
A	-	-	-	Getek.:	PW	10-05-2012	
Wijz.		Omschrijving	Datum:	Par:			
Deze tekening is eigendom van PMF Machinefabriek Bergum B.V. en mag zonder haar toestemming niet worden gebruikt, gekopieerd en/of aan derden ter beschikking worden gesteld. Auteursrechten voorbehouden volgens de wet.			<u>Amerikaanse Projectie:</u> 		<u>BENAMING</u> LICHTMAST-3V-GPV-LPH 8M-1x1500-20°-5° EMMEN		<u>ARTIKEL NR.</u> -
						<u>TEKENING NR.</u> A4-V1706-01	<u>WJZ</u> A

Stalen verloopmast lph. 8 m met uithouder en grondvleugels

Stalen, cilindrisch **verjongde lichtmast** met een bovengrondse lengte van **8,00 meter** en een **uithouder** van 1500 mm. Het grondstuk heeft een lengte van 1200 mm. De mast bestaat uit een basisdeel \varnothing 152,4 mm lang 2500 mm, twee middendelen \varnothing 102 mm, respectievelijk \varnothing 76 mm en een top \varnothing 60 mm. De reikwijdte van de uitlegger bedraagt 1500 mm. De uitlegger heeft een dubbele knik ($R= 425$ mm, 20° en 5° ten opzichte van de horizon). Ter plaatse van de verjonging steekt de nauwe buis 20 mm in de wijde buis. Hierbij dient de wijde buis te worden ingetrompt tot de buitendiameter van de nauwe buis. Voorts dient de nauwe buis te worden uitgetrompt tot de binnendiameter van de wijde buis, e.e.a. volgens onderstaand detail.

Het grondstuk voorzien van 4 aangelaste grondvleugels 250x120x4 mm (4 x 90°) met de bovenkant 170 mm onder het maaiveld. De mast voorts voorzien van een aangelaste grondplaat 250x250x3 mm.

Het geheel dient thermisch te worden **verzinkt** volgens EN ISO 1461. Het grondstuk behandelen met noxyde tot 200 mm boven het maaiveld (droge laagdikte $\geq 150 \mu\text{m}$).

In de mast, na het verzinken, een verzinkt stalen montagerail (C-profiel 400 x 20 x 8 mm voorzien van 2 plastic glijmoeren M6 met bout M6 x 16 mm) monteren. De rail aan de onderzijde op een montagelip 50 x 16 x 4 mm vastlassen en aan de bovenzijde in een gelast U-profiel L=15 mm bevestigen.

De deur opleggen op gelaste deurlippen van 12 x 4 x 25 mm in alle 4 hoeken. De deur voorzien van een gelaste sluitingsdop \varnothing 26 x 14 mm met RVS driekantsluiting M10. Mast en bijbehorende deur beide voorzien van een gelaste plaat met hetzelfde unieke nummer.

De mast dient in Nederland te zijn geproduceerd en volgens het milieuzorgsysteem EN ISO 14001 te zijn gecertificeerd.

De mast uitvoeren volgens tekeningnummer **A4 – V1706-01** wijz. **A**

